

MATERIAL-DATENBLATT

RHEINZINK-PRISMO
brushed white⁺



- **WEIßE BESCHICHTUNG MIT NATÜRLICHEM TOUCH**
- **ZINKTYPISCHE STRUKTURIERUNG**
- **LANGLEBIG UND WETTERBESTÄNDIG**
- **30 JAHRE GARANTIE**

BASIS-INFORMATION

RHEINZINK-PRISMO brushed white⁺ ist eine innovative, weißlich lasierte Materialoberfläche, die speziell für Architekten entwickelt wurde. Mit ihrer neutralen Erscheinung bietet sie eine zeitlose Ästhetik, die nahtlos in verschiedene Designkonzepte integriert werden kann. Dank ihrer hohen solarreflektiven Eigenschaften trägt sie zur Energieeffizienz von Gebäuden bei, indem sie die Wärmeaufnahme deutlich reduziert. Die Materialoberfläche wird durch einem zweischichtigen Passivierungs-Beschichtungsverfahren auf walzblankem Substrat gefertigt. Das Produkt ist seeklimabeständig und patiniert partiell-gleichmäßig. Als Passivierungsverfahren wird ein Pretreatment gleichmäßig appliziert. Eine nachfolgende Druckbeschichtung ist durch Titandioxid-Pigmentierung weiß und wirkt korrosionsschützend. Sie bietet einen zuverlässigen Schutz vor den Herausforderungen von Klima- und Umwelteinflüssen, was ihre Langlebigkeit und Wartungsarmut gewährleistet.

Spezifisches Gewicht 7,2 g/cm³
Baustoffklasse A1 (nicht brennbar)
Titanzink nach DIN EN 988

LIEFERFORM

Standardbreiten	500 – 1000 mm
Standarddicken	0,80 mm
Schutzfolierung	keine
Coilinnendurchmesser	508 mm bei ≥ 500 kg 300 mm bei < 500 kg

WICHTIGE VERLEGEHINWEISE

Biegeradius	Dreifache Materialdicke
Weichlöten Empfehlung	Beschichtung abrasiv entfernen, Lötwasser „ZD-pro“ (Firma Felder), Überlappungsbereich 10 bis 15 mm
Verarbeitungstemperatur	Bei schlagartigen Umformungen unter 10 °C Außentemperatur, Erwärmung durch Heißluftföhn

Hinweis:

Bei Verunreinigungen durch Fremdeinwirkung oder durch Umwelteinflüsse bitte die RHEINZINK-Reinigungsempfehlungen anfordern. RHEINZINK kann mit diesen Empfehlungen nicht dafür garantieren, eine neuwertige Optik zu schaffen.

MATERIAL-DATENBLATT

RHEINZINK-PRISMO
brushed white⁺

PRISMO brushed white⁺



LEGIERUNG

Zink	99,995 % (Z1 gemäß DIN EN 1179)
Kupfer	0,10 – 0,18 %
Titan	0,06 – 0,12 %
Aluminium	≤ 0,015 %

ZERTIFIZIERUNG

Qualitätsmanagement	Zertifiziert nach EN ISO 9001
Umweltproduktdeklaration	Verifiziert nach ISO 14025, TYP III und EN 15804 (Basismaterial)

MECHANISCH-TECHNOLOGISCHE EIGENSCHAFTEN

0,2 %-Dehngrenze (Rp0,2)	≥ 100 N/mm ²
Zugfestigkeit (Rm)	≥ 150 N/mm ²
Bruchdehnung (A50)	≥ 35 %
Vickershärte (HV3)	≥ 45
Faltzugversuch (D)	≥ 0,7
Erichsentiefung	≥ 8,0 mm

PHYSIKALISCHE UND CHEMISCHE EIGENSCHAFTEN

Schmelzpunkt/-bereich	420 °C
Siedepunkt/-bereich	906 °C
Rekristallisationsgrenze	> 300 °C
Dichte	7,2 g/cm ³
Elastizitätsmodul	≥ 80.000 N/mm ²
Ausdehnungskoeffizient	
In Walz-Längsrichtung	2,2 mm/m x 100 K
In Walz-Querrichtung	1,7 mm/m x 100 K
Wärmeleitzahl	110 W/m · K
Spezifische Wärmekapazität	398 J/kg/K

BESCHICHTUNGSEIGENSCHAFTEN

Korrosivitätskategorie nach DIN EN ISO 12 944-2	C5
SRI-Wert	51

RHEINZINK GmbH & Co. KG
Bahnhofstraße 90
45711 Datteln · Germany
Tel.: +49 2363 605-490
E-Mail: info@rhein-zink.de
www.rhein-zink.de