

Misfarvning og korrosion

I et byggeprojekt benyttes flere forskellige materialer i tag og facade. RHEINZINK er et materiale med naturlig overflade og lang levetid. Normalt er materialet vedligeholdelsesfrit, og uden behov for jævnlig rengøring. Den naturlige patina som beskytter RHEINZINK-prePATINA kan imidlertid påvirkes af enkelte andre byggematerialer og i værste tilfælde kan der være risiko for korrosion. Dette dokument giver en oversigt over de typiske byggematerialer og hvorvidt de kan misfarve eller virke korrosivt på RHEINZINK.

Generelt om misfarvning og korrosion

RHEINZINK-prePATINA overflader danner en henholdsvis blågrå eller skifergrå (afhængig af legering) beskyttende belægning, også kaldet patina (se RHEINZINK Temablad – RHEINZINK overflader, for yderligere information vedrørende patineringsproces m.m.). En fuld-patineret overflade har en bestandighed som ofte overgår lakerede overflader, men før RHEINZINK er fuld-patineret er overfladen ekstra sårbar overfor misfarvning og korrosion. Derfor er RHEINZINK også mest udsat for ydre påvirkninger er denne art i projektets startfase og byggefase. Misfarvninger kan dog stadig optræde selv efter overfladen er fuld patineret.

I tilfælde med misfarvning eller korrosion er det som regel afvanding fra overliggende materialer som er årsag til problemet. Eventuelle problemer kan derfor ofte fjernes med korrekt projektering. Misfarvning kan i visse tilfælde vaskes bort – se RHEINZINK Temablad – RHEINZINK D&V.

RHEINZINKs evne til at påvirke andre materialer

RHEINZINK er pr. juli 2009 ikke bekendt med at vore produkter misfarver eller korroderer andre overflader. Afvanding fra RHEINZINK er uden farve og har for lavt et potentiale til at kunne påvirke andre metaller.

Andre materials evne til at påvirke RHEINZINK

Generelt gælder det, at afvanding med pH lavere end 5,5 misfarver og pH lavere end 4,5 korroderer RHEINZINK. Korrosion og misfarvning kan imidlertid også opstå fra enkelte kemiske forbindelser uafhængig af pH. Korrosionstabellen på de næste sider viser, hvordan afvanding fra de nævnte materialer kan påvirke RHEINZINK.

Korrosionstabel

Tabellen viser reaktion mellem afvanding fra de opstillede materialer og RHEINZINK. Tabellen er sidst opdateret december 2012.

	Misfarvning	Korrosion
Aluminium (lakeret / eloxeret)	-	-
Aluminium (ubehandlet)	-	-
Aluzinc	-	-
Bly	-	-
FalZink®	-	-
Fugemasse (generel)	-	-
Fugemasse (silikonebaseret)	Enkelte registrerede tilfælde (Spørg leverandør/producent)	-
Glas	-	-
Plast (generel)	-	-
Kobber	Ja	Kraftig
Mineralske materialer (uhærdet) (kalk, puds, beton etc.)	Ja	Ja
Mineralske materialer (hærdet) (kalk, puds, beton etc.)	-	Hvis fugtigt og direkte kontakt ¹
Natursten	-	-
Skorsten (olie- og kulbaseret)	Ja (løses ved korrekt projektering)	Enkelte registrerede tilfælde (løses ved korrekt projektering)
Skorsten (gas, pellets eller ved)	-	-
Pap / folie (bitumenholdig) ²	Ja	Ja
Pap / folie (PVC-holdig)	Enkelte registrerede tilfælde	Enkelte registrerede tilfælde
Pap / folie (ikke bitumen-/PVC- holdig)	-	-

¹ Anvend skillelag eller fugemasse (Enkolit) for adskillelse af RHEINZINK® og mineralske materialer

² Se RHEINZINK Temablade - Bitumenkorrosion

Skifer	- ³	-
Stål (corten)	Kraftig	-
Stål (galvaniseret)	-	-
Stål (lakeret)	-	-
Stål (malet)	Enkelte registrerede tilfælde i Sverige. (Spørg leverandør / producent)	Enkelte registrerede tilfælde i Sverige. (Spørg leverandør / producent)
Stål (rustfri)	-	-
Stål (syrefast)	-	-
Tegl	-	-
Træ (imprægneret generelt)	Spørg leverandør / producent	Spørg leverandør / producent
Træ (poppel)	-	-
Træ (Krydsfinér)	-	-
Træ (Lærketræ)	-	-
Træ (Bongossi)	-	-
Træ (Gran)	-	-
Træ (Fyrretræ)	Ja	-
Træ (Hemlock)	Ja	-
Træ (Teaktræ)	Ja	-
Træ (Douglas Gran)	Ja	-
Træ (OSB)	Kraftig	-
Træ (Cedertræ)	Kraftig	-
Træ (Egetræ)	Kraftig	-
Træ (Sipo – mahognitype)	Kraftig	-
Træ (Kastanie)	Ja	Ja
Træ (Bøg)	Ja	Ja
Træ (Balau)	Ja	-

³ Registrerede enkelte tilfælde af afvanding fra otta skifer, der har forårsaget ruststriper på RHEINZINK

Træ (Iroko)	Ja	Ja
Træ (Kobberimprægneret)	Ja	Ja
Træ (Salt- /brændimprægneret) ⁴	Enkelte registrerede tilfælde	Enkelte registrerede tilfælde
Vaske- /rensemidler ⁵	Spørg leverandør / producent	Spørg leverandør / producent

Korrosionsbeskyttelse

Hvis korrosion grundet afvanding ikke er til at undgå kan aktuelle overflader korrosionsbeskyttes. Der findes en række malingsstyper på markedet som kan beskytte mod syrekorrosion, alkaliekorrosion og/eller oxidation. Det er op til de respektive producenter at dokumentere egenskaberne.

Malinger skal udføres heldækkende, porefrit og i den påføringstykkelse angivet af producenten. Behandlede flader bør kontrolleres årligt og udbedres ved behov, da malingen slides/tæres over tid.

⁴ Når zinkbeklædninger monteres på underkonstruktion af saltimprægneret træ anbefales det at anvende et struktureret skillelag som Vapozink mellem zink og træ, da der ellers kan være risiko for korrosion af zinkbeklædningen.

⁵ RHEINZINK er normalt selvrensende og uden behov for rengøring. Se RHEINZINK Temablade – RHEINZINK D&V.