

## RHEINZINK – Falsset tagdækning på bræddeforskalling:

### <DBK-kode> Tagdækning på bræddeforskalling, zink som stående fals

#### 4.1 Orientering

bips B2.360, *Basisbeskrivelse – tagdækning* er sammen med denne detaljeprojekts beskrivelse gældende for arbejdet.

#### 4.2 Omfang

Arbejdet omfatter leverance og montage af:

- Falsset tagdækning i zink.

**Følgende leveres ikke, men monteres under arbejdet**

-

**Følgende leveres, men monteres under andet arbejde**

-

**Følgende leveres og monteres under andet arbejde**

-

#### 4.2 Lokalisering

Arbejdet omfatter tagdækninger på <bygning x, y og z>.

#### 4.3 Tegningshenviisning

- <Hovedtegning x>
- <Plantegning x>
- <Snittegning x>
- <Detailtegning x>

#### 4.4 Koordinering

Der skal foretages koordinering med følgende arbejder:

- <Tag, skeletkonstruktion/undertag>
- <Ovenlysvinduer>
- <Skorstene>
- <Ventilation/ventilationskanaler>
- <Ydervægge>

#### 4.5 Tilstødende bygningsdele

Zinkbanerne monteres direkte på bræddeforskalling.

Der skal udføres tilslutninger til forudgående bygningsdele:

- <Tag, skeletkonstruktion/undertag>
- <Ovenlysvinduer>
- <Skorstene>
- <Ventilation/ventilationskanaler>
- <Ydervægge>

Bygningsdelene kan forventes overtaget med tolerancer som beskrevet under punktet "mål og tolerancer" i den enkelte bygningsdelsbeskrivelse.

Ventilation af taget udføres under andet arbejde.

Efter nærværende bygningsdel følger følgende bygningsdele/arbejder:

- <Ovenlysvinduer>

#### 4.6 Projektering

Nedenstående projekteringsmateriale skal udføres af entreprenøren.

- <>

For alle byggematerialer tages udgangspunkt i fabrikantens principdetaljer, dimensioneringstabeller mv.

Al projekteringsmateriale godkendes af byggeledelsen inden igangsætning af arbejdet.

Entreprenøren skal påregne deltagelse i <x> projektgennemgangsmøder.

#### 4.7 Undersøgelser

Før arbejdet påbegyndes, skal entreprenøren kontrollere, at bygningsdele opført under punktet "Tilstødende bygningsdele" er udført og har færdige overflader.

Entreprenøren skal foretage en kontrol af underkonstruktionens planhed før arbejdet påbegyndes.

Såfremt det konstateres, at forudsætningerne for konditionsmæssig udførelse ikke er til stede, skal der straks rettes henvendelse til byggeledelsen.

## 4.8 Materiale og produkter

### Zinkbeklædning

Zink:	Zinkbane til fuldt understøttende tagdækning. Titanzink med en renhedsgrad på 99.995%.
Størrelse:	Tykkelse <0,70;0,80>mm. Banebredde <400-600>mm. Banelængde op til 10m (evt. op til 16m).
Overflade:	<CLASSIC walzblank, prePATINA blaugrau; prePATINA schiefergrau>.
Materialet:	skal være 100% genanvendeligt, QUALITY ZINC-mærket <og C2C certificeret>.
Inddækninger:	Som zink.

### Garanti

40 års garanti på tagdækningsmaterialet ved korrekt udfyldelse af garantimateriale.

## 4.9 Udførelse

Tagdækningen udføres som bånddækning med stående <dobbeltfals;vinkelfals> med <400-600>mm centermål/banebredde.

Tagdækningen udføres på underlag af bræddeforskalling udført under andet arbejde. Montagen af zinkbanerne startes ved gavl eller andet karakteristisk udgangspunkt. Pasbaner anvendes/indbygges efter behov. Placering af og banebredde på pasbaner skal godkendes af byggeledelsen før montageopstart. Afvigelse på +/- 5 cm vil ikke virke visuelt forstyrrende.

Gennembrydninger og afslutninger samt befæstigelse skal ske jævnt før tegningsmaterialet <og hvor dette ikke forekommer jævnt før leverandøranvisning>. Antal fastgørelser bestemmes ud fra båndbredde og vindlast. Fasthaftzonen bestemmes ud fra taghældning jf. leverandøranvisningerne.

Ved taghældninger under 7 grader anvendes tætningsbånd i falsene.

Under bygningsdelen henhører alle arbejder og leverancer inkl. biydelse, der er nødvendige for arbejdets fuldstændige færdiggørelse.

Overskridelser af ovennævnte må kun ske efter aftale med byggeledelsen og iht. leverandøranvisninger.

Tagfod udføres med <stående rund, stående skråt, stående lodret> afslutning. Det skal sikres at tagfods-ombuk ikke lukkes helt (åbning ca. 30°)

og afstand mellem zinkbane og fodblik er tilstrækkelig for sikring af ekspansion.

Vindskede udføres <uden; med> liste.

Rygning udføres som <høj rygning/lav rygning> med ventilationsspalter.

Skotrende udføres som <forsænket rende; rende med enkeltfals og påloddet ekstrafals; rende med enkeltfals>.

#### **4.10 Mål og tolerancer**

##### **Mål og tolerancer**

Følgende mål og tolerancer for bygningsdelen skal overholdes.

##### **Profilering på maskine**

Underfals 9 mm, ingen plustolerance.

Overfals (vandret kant) 10 mm, +/- 0,5 mm<>

Overtrædes disse, skal byggeledelsen straks gøres opmærksom herpå.

#### **4.11 Prøver**

Der leveres en prøve på følgende materialer:

- Zink

Der skal opføres en prøvebeklædning på minimum <1> m<sup>2</sup> for fastlæggelse af udfaldskrav. I prøven udføres eksempler på alle forekommende samlinger til godkendelse hos byggeledelsen.

Prøvebeklædningen, der danner grundlag for vurdering af kvaliteten af produkter, udførelse samt geometri og skal godkendes af byggeledelsen inden arbejdet påbegyndes.

Prøven kan, såfremt den godkendes, indgå i den endelige bygningsdel.

#### **4.12 Arbejds miljø**

-

#### **4.13 Kontrol**

Entreprenøren skal løbende udføre og dokumentere følgende kontroller af bygningsdelen:

- Korrekt materiale
- Antal hafter (fastgørelse)
- Placering af fasthæftezone
- Monteret tætningsbånd i falsen ved taghældninger < 7 grader
- Taget højde for ekspansion

- <>

Når bygningsdelen er færdiggjort skal den gennemgås af byggeledelsen, før arbejdet kan betegnes som afsluttet.

Entreprenøren skal påregne deltagelse i <min. 1> gennemgangsmøder.

#### **4.14 Drifts- og vedligeholdsdokumentation**

Ved aflevering af bygningsdelen skal entreprenøren stille følgende drifts- og vedligeholdsdokumentation til rådighed:

- Drift- og vedligeholdelsesvejledning
- Datablade for alle anvendte materialer
- Garantibevis
- Oversigt over forventet levetid for bygningsdelen
- <>