

## RHEINZINK – Falsset facadebeklædning på træ:

### <DBK-kode> Facadebeklædning på underkonstruktion af træ, zink som stående vinkelfals

#### 4.1 Orientering

bips B2.390, *Basisbeskrivelse – beklædninger, monteret* er sammen med denne detaljeprojekts beskrivelse gældende for arbejdet.

#### 4.2 Omfang

Arbejdet omfatter leverance og montage af:

- Falsset facadebeklædning i zink.

**Følgende leveres ikke, men monteres under arbejdet**

-

**Følgende leveres, men monteres under andet arbejde**

-

**Følgende leveres og monteres under andet arbejde**

-

#### 4.2 Lokalisering

Arbejdet omfatter facadebeklædning på <bygning x, y og z>.

#### 4.3 Tegningshenviisning

- <Hovedtegning x>
- <Plantegning x>
- <Snittegning x>
- <Detailtegning x>

#### 4.4 Koordinering

Der skal foretages koordinering med følgende arbejder:

- <Ydervægge>
- <Tagkonstruktion/tagdækning>
- <Døre, vinduer og porte>

#### 4.5 Tilstødende bygningsdele

Zinkpladerne monteres på underkonstruktion af træ.

Der skal udføres tilslutninger til forudgående bygningsdele:

- <Ydervægskonstruktion/Ydervægsisolering>
- <Tagkonstruktion>
- <Fundamenter>

Bygningsdelene kan forventes overtaget med tolerancer som beskrevet under punktet "mål og tolerancer" i den enkelte bygningsdelsbeskrivelse.

Efter nærværende bygningsdel følger følgende bygningsdele/arbejder:

- <Døre, vinduer og porte>

#### 4.6 Projektering

Nedenstående projekteringsmateriale skal udføres af entreprenøren.

- <>

For alle byggematerialer tages udgangspunkt i fabrikantens principdetaljer, dimensioneringstabeller mv.

Al projekteringsmateriale godkendes af byggeledelsen inden igangsætning af arbejdet.

Entreprenøren skal påregne deltagelse i <x> projektgennemgangsmøder.

#### 4.7 Undersøgelser

Før arbejdet påbegyndes, skal entreprenøren kontrollere, at bygningsdele opført under punktet "Tilstødende bygningsdele" er udført og har færdige overflader.

Entreprenøren skal foretage en kontrolmåling af underkonstruktionen med længde, bredde og krydsmål, samt kontrol af underkonstruktionens planhed før arbejdet påbegyndes.

Såfremt det konstateres, at forudsætningerne for konditionsmæssig udførelse ikke er til stede, skal der straks rettes henvendelse til byggeledelsen.

#### 4.8 Materiale og produkter

##### Zinkbeklædning

Zink<sup>1</sup>: Zinkbane til montage på underkonstruktion af træ.  
Titanzink med en renhedsgrad på 99,995%.

---

<sup>1</sup> Se slutnote sidste i dokumentet vedr. udfaldskrav

<b>Størrelse:</b>	Tykkelse 0,8mm. Banebredde <max. 400>mm. Ubrudt banelængde <op til 6>m.
<b>Overflade:</b>	<CLASSIC walzblank, prePATINA blaugrau; prePATINA schiefergrau>.
<b>Materiale:</b>	<coilmateriale (ruller); plader>. Materialet skal være 100 % genanvendeligt, QUALITY ZINK-mærket <og C2C certificeret>.
<b>Inddækninger:</b>	Som zink.
<b>Sålbænk:</b>	Som zink.

#### **Garanti**

40 års garanti på zinkmaterialet ved korrekt udfyldelse af garantimaterialet.

## **4.9 Udførelse**

Den udvendige beklædning udføres på alle facader fra <kote x> til stern.

Facadebeklædningen udføres som bånddækning med stående vinkelfals med <max 400>mm centermål/banebredde.

Facadebeklædningen udføres på underkonstruktion af træ udført under andet arbejde.

Ved facade startes montagen af zinkbanerne ved hjørne eller andet karakteristisk udgangspunkt. Pasbaner anvendes/indbygges efter behov. Placering af og banebredde på pasbaner skal godkendes af byggeledelsen før montageopstart. Afvigelse på +/- 5 cm vil ikke virke visuelt forstyrrende.

Der skal tages hensyn til døre, vinduer, porte og andre gennembrydninger samt til den totale længde af facaden, så hjørneprofiler placeres ens. Facadeåbninger udføres med symmetrisk inddeling af falsene.

Alle fastgørelser, overlap og afslutninger skal ske jævnt før tegningsmaterialet <og hvor dette ikke forekommer jævnt før leverandøranvisning>. Antal fastgørelser bestemmes ud fra båndbredde og vindlast. Fasthaftzone placeres på den øverste første meter.

Under bygningsdelen henhører alle arbejder og leverancer inkl. biydelse, der er nødvendige for arbejdets fuldstændige færdiggørelse.

Overskridelser af ovennævnte må kun ske efter aftale med byggeledelsen og iht. leverandøranvisninger.

Tværfals udføres som <hagefals>.

Udvendige hjørnesamlinger udføres med <afdækningskappe (hjørneprofil), skrå fals; lige ensidig fals>. Indvendige hjørner udføres med kantning uden fals i hjørnet.

## **4.10 Mål og tolerancer**

Følgende mål og tolerancer for bygningsdelen skal overholdes.

#### **Profilering på maskine**

Underfals 9 mm, ingen plustolerance.

Overfals (vandret kant) 10 mm, +/- 0,5 mm

<>

Overtrædes disse, skal byggeledelsen straks gøres opmærksom herpå.

#### **4.11 Prøver**

Der leveres en prøve på følgende materialer:

- Zink

Der skal opføres en prøvebeklædning på minimum 1 m<sup>2</sup> for fastlæggelse af udfaldskrav. I prøven udføres eksempler på alle forekommende samlinger til godkendelse hos byggeledelsen.

Prøvebeklædningen, der danner grundlag for vurdering af kvaliteten af produkter, udførelse samt geometri og skal godkendes af byggeledelsen inden arbejdet påbegyndes.

Prøven kan, såfremt den godkendes, indgå i den endelige bygningsdel.

#### **4.12 Arbejdsmiljø**

-

#### **4.13 Kontrol**

Entreprenøren skal løbende udføre og dokumentere følgende kontroller af bygningsdelen:

- Korrekt materiale
- Antal hafter (fastgørelse)
- Placering af fasthæftezone
- Taget højde for ekspansion
- <>

Når bygningsdelen er færdiggjort skal den gennemgås af byggeledelsen, før arbejdet kan betegnes som afsluttet.

Entreprenøren skal påregne deltagelse i <min. 1> gennemgangsmøder.

#### **4.14 Drifts- og vedligeholdsdokumentation**

Ved aflevering af bygningsdelen skal entreprenøren stille følgende drifts- og vedligeholdsdokumentation til rådighed:

- Drift- og vedligeholdelsesvejledning
- Datablade for alle anvendte materialer
- Garantibevis
- Oversigt over forventet levetid for bygningsdelen
- <>

---

1) Note vedr. udfaldskrav

Der findes ikke nogle standarder for udfaldskrav og planhed for zinkfacader. Facader i zink vil altid have en vis grad af naturligt spil i overfladen. De valg der gøres allerede i beskrivelsesmaterialet kan dog være med til at minimere graden af spil i overfladen. Det er derfor vigtigt at få kommunikeret ud til den udførende hvilket udtryk der ønskes. Nedenfor er der opstillet nogle tips til, hvad der kan beskrives for minimering af spil:

- Beskriv anvendelse af plademateriale frem for coils (ruller)
- Vælg forpatinerede overflader (prePATINA blaugrau / prePATINA schiefergrau). De er mere matte og ensartet i overfladen end CLASSIC walzblank.
- Vælg 0,8mm materialetykkelse
- Overvej banebredde – jo mindre banebredde, jo mindre spil i overfladen. Ved falsede facader anbefaler vi maks. bredde på 400mm.
- Overvej banelængde. Ved falsede facader anbefales maks. 4 meter ubrudt bane.