

RHEINZINK®

Webinar 6. maj 2020

Agenda

- **Zink**
- **Tagkonstruktioner**
- **Underlag**
- **Ventilation**
- **Besvare spørgsmål**



Materialet RHEINZINK

RHEINZINK = 99% ren zink

+ 0,07 – 0,12% titanium

+ 0,1% - 0,18% / 0,8% - 1,0% kobber

= TITANIUM ZINK

naturligt materiale, lang levetid,
selvhelende



Fleksibilitet, forbedret træk- og trykstyrke

Formbarhed

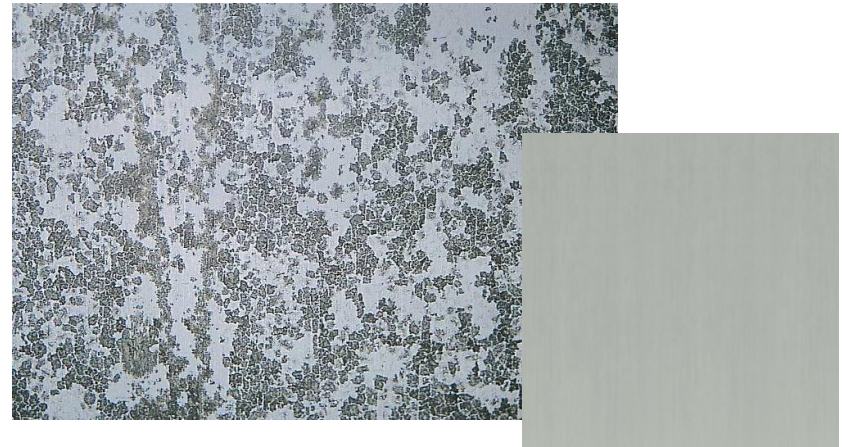
Stabilitet og levetid

Patineringsprocessen

En naturlig proces

Patinerings af materialet er et resultat af en KEMISK REAKTION

Ilt	zinkoxid
Vand	zinkhydroxid (hvidrust)
CO ₂	zinkkarbonat (PATINA – zinkens naturlige beskyttelse)



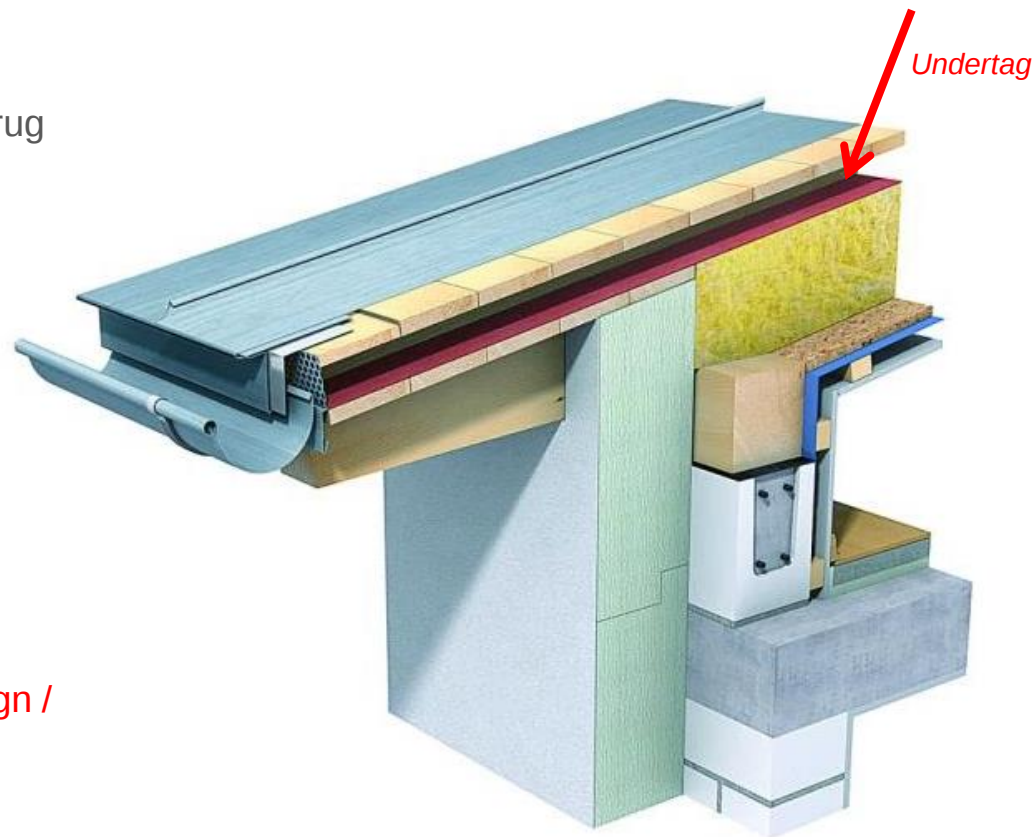
RHEINZINK®



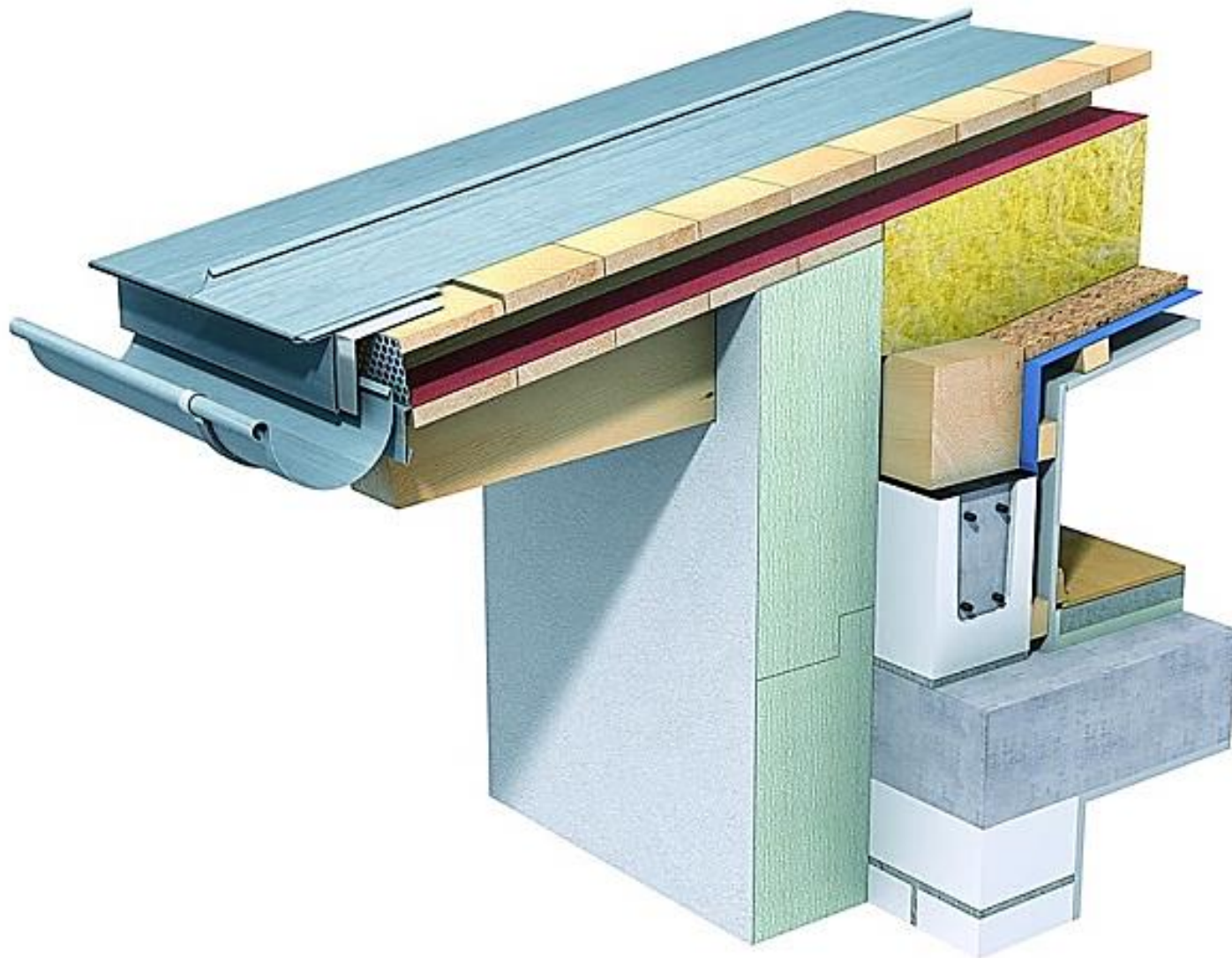
Tagkonstruktionen

Tagkonstruktion 1 (*den gode gamle*)

- RHEINZINK Stående dobbeltfals
 - ved taghældning $\geq 3^\circ$ - $\leq 7^\circ$ anbefales brug af tætningsbånd i false
- Bræddeforskalling
 - bredde $\leq 160\text{mm}$ / tykkelse $\geq 24\text{mm}$
- Ventileret hulrum
 - Primære funktion er ventilering af bræddeforskallingen
- **Undertag**
 - Diffusionsåbent
 - Beskytter tagkonstruktionen mod slagregn / fygesne
- Isolering

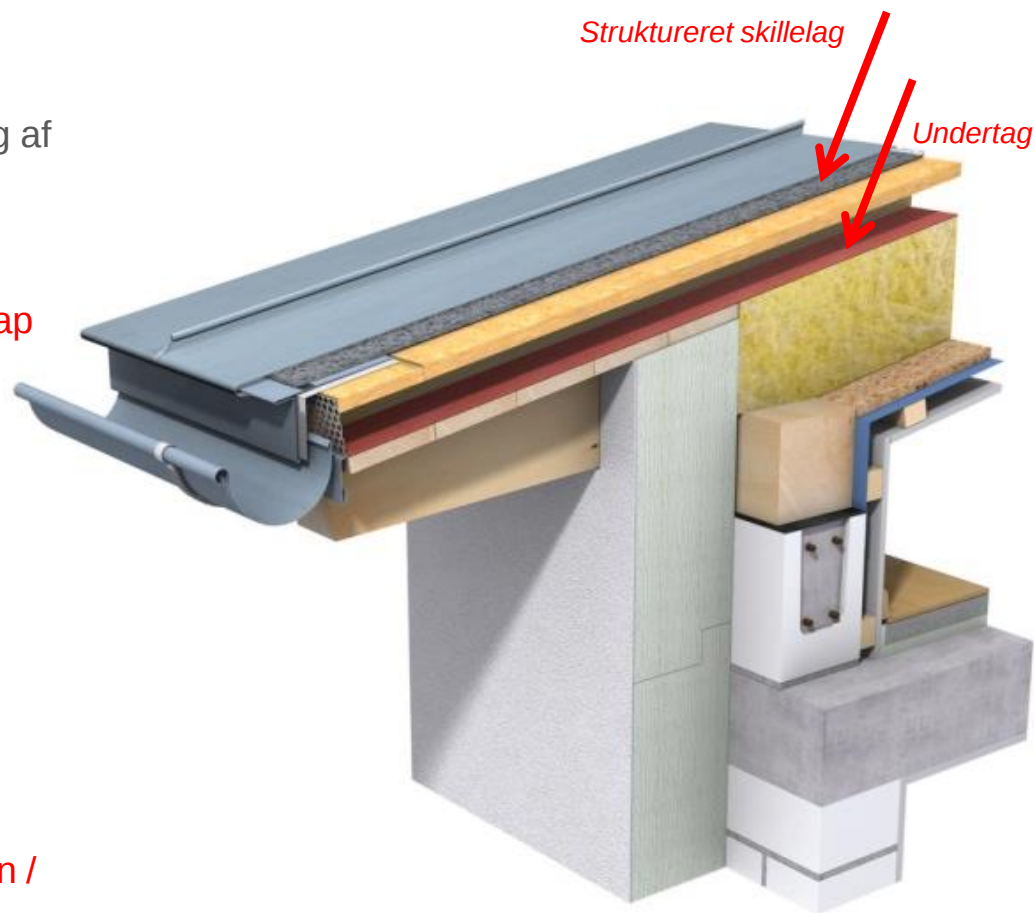


Tagkonstruktion 1 (*den gode gamle*)

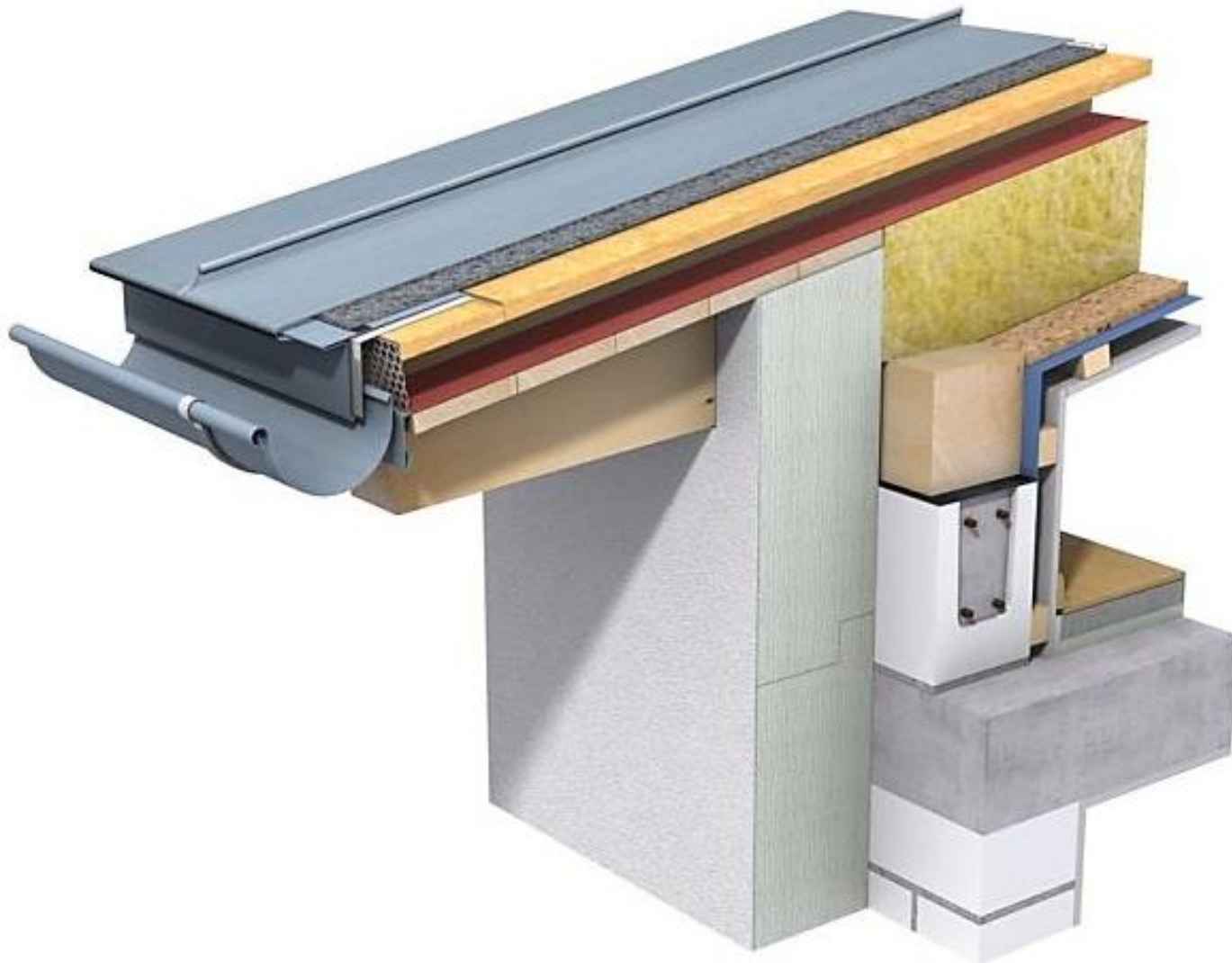


Tagkonstruktion 2

- RHEINZINK Stående dobbeltfals
 - ved taghældning $\geq 3^\circ$ - $\leq 7^\circ$ anbefales brug af tætningsbånd i false
- **Struktureret skillelag**
 1. Drænlag mellem zink og krydsfiner / tagpap
 2. Tagkonstruktionens undertag
- Bræddeforskalling eller storformatplade (krydsfiner/OSB/cementspånplade mv)
- Ventileret hulrum
 - Primære funktion er ventilering af trækonstruktion
- **Undertag**
 - Diffusionsåbent
 - Beskytter tagkonstruktionen mod slagregn / fygesne
- Isolering



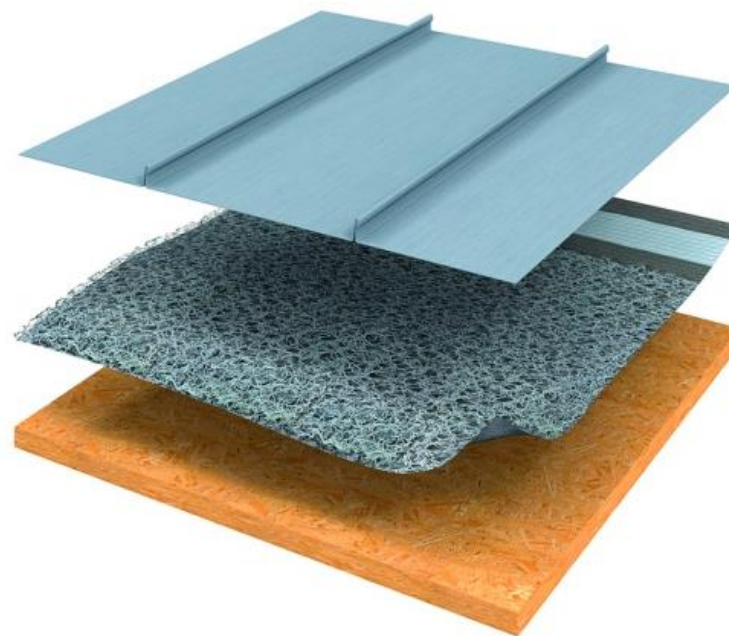
Tagkonstruktion 2



RHEINZINK struktureret skillelag

Funktion

- Drænlag til bortledning af fugt
- Anvendes som skillelag når RHEINZINK monteres på underlag af fx krydsfiner
- Lader konstruktionen ånde
- Forhindre vand i at samle sig under zinken = forhindre varmtvandskorrosion
- Enkel montage
- Lyddæmpning i regnvejre på op til 9 dB(A)



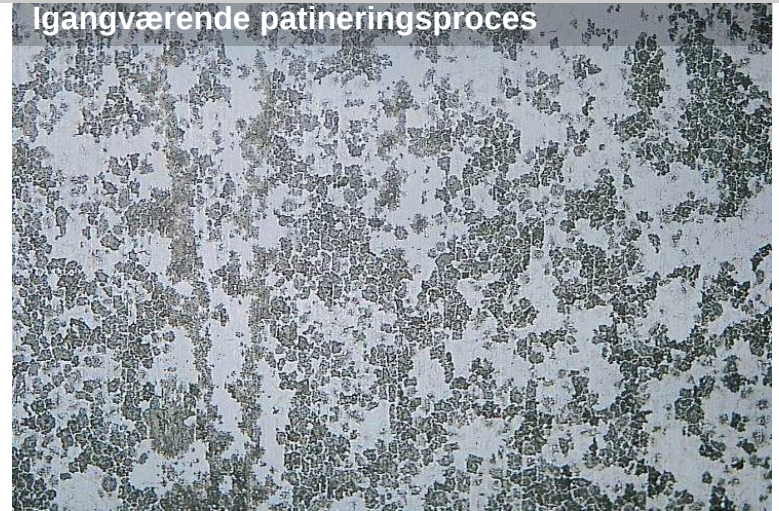
Varmtvandskorrosion

Zinkens patineringsproces

– 3 trins kemisk proces

Itt	zinkoxid
Vand	zinkhydroxid (hvidrust)
CO ₂	zinkcarbonat (patina)

Igangværende patineringsproces



Varmtvandskorrosion

Itt	zinkoxid
Vand	zinkhydroxid (hvidrust)
CO ₂	zinkcarbonat (patina)



Varmtvandskorrosion

Eksempler på varmtvandskorrosion



Zink monteret direkte på krydsfiner (5 år)



Zink monteret på tagpap (16 år)

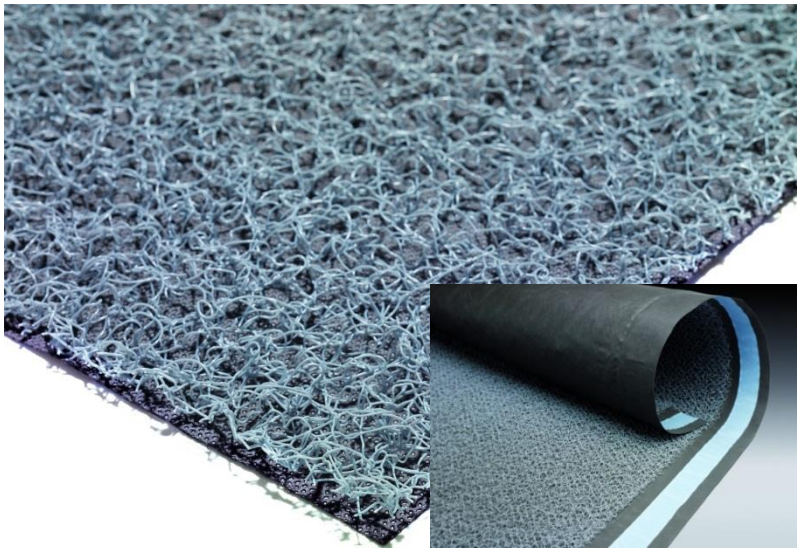


Zink monteret på forkert undertag (8 år)

Struktureret skillelag – 2 produkter

Vapozinc

- *Diffusionsåbnet undertag*
- *Struktureret skillelag*
- *Selvklæbende overlæg*
- *1 rulle = 42 m²*
- *Højde = 9mm*



Air-Z

- *Struktureret skillelag*
- *1 rulle = 75 m²*
- *Højde = 8mm*



Projektafdelingen

Vest

Jørgen Trier
Teknisk Konsulent

Mobil: 202 505 37
E-mail: jorgen.trier@rheinznink.dk

Øst

Carsten Olsen Borregaard
Teknisk Konsulent

Mobil: 202 505 78
E-mail: carsten.borregaard@rheinznink.dk

Tak for opmærksomheden!